



LG 22

Enduit de ragréage blanc



Description du produit

Prémélangé à sec, applicable à la main, à base d'inertes sélectionnés de granulométrie très fine, de liant hydraulique et d'additifs spéciaux.

Fourniture et stockage

LG 22 est fourni en sacs sur palette avec film extensible.

Stocker dans un endroit frais, sec et non ventilé. Conserver l'emballage intact.

Domaines d'utilisation

LG 22 peut être utilisé en intérieur et en extérieur pour le lissage de surfaces enduites de pré-mélangés à base de chaux-liant hydraulique, à condition d'être exempts de poussière, d'efflorescences, d'huiles, de graisses et de produits de décoffrage. LG 22 ne doit pas être appliqué sur des supports en plâtre, peints ou inconsistants et friables. Ne pas appliquer sur du béton et sur des supports présentant des irrégularités supérieures à 5 mm. Éviter de l'utiliser sur des supports très absorbants non traités avec du primaire de type PRG 10.

LG 22

Préparation des supports et mode d'application

Les surfaces doivent être coplanaires, uniformes et humides. Avant l'application, éliminer les éventuelles traces de poussière, de produit de décoffrage, d'efflorescences, par lavage au nettoyeur à jet d'eau haute pression. Pour l'application, procéder comme suit : vérifier que le support est humide, sinon l'humidifier ; mélanger 100 kg de produit avec 48/50 litres d'eau ; agiter en évitant d'englober trop d'air. Le mélange ainsi préparé doit reposer pendant 15 minutes environ. Appliquer avec une spatule métallique en deux ou plusieurs passes en croisant le sens d'application jusqu'à obtenir une surface lisse, sans jointures ni chevauchements. Si l'application est effectuée sur des sous-couches particulièrement absorbantes, appliquer PRG 10 dilué dans des proportions de 1:10 comme isolant.

Rubriques du cahier des charges

Les supports à finir doivent être exempts de poussière, d'efflorescences, d'huiles, de graisses et de produits de décoffrage. Éliminer ou consolider toute partie non cohérente ou instable. Ce support ainsi préparé peut recevoir l'enduit de ragréage LG 22 de marque Fornaci Calce Grigolin, prémélangé à sec à base d'inerte soigneusement sélectionné, de liant hydraulique blanc et d'additifs spéciaux pour améliorer la consistance et l'adhérence à raison de 1-1,3 kg/m² par mm d'épaisseur. La finition doit être réalisée en phase plastique, en appliquant le même produit en plusieurs passes à l'aide d'une spatule métallique jusqu'à obtenir une surface totalement lisse.

Avertissements

Ne pas mélanger LG 22 avec d'autres substances. Éviter les grands écarts thermiques pendant la prise. Le produit doit être protégé contre le gel et le séchage rapide (vent ou plein soleil). Il faut appliquer une peinture hydrofuge en cas d'application à l'extérieur avec une exposition prolongée aux intempéries. Il est conseillé de ne pas utiliser LG 22 à une température inférieure +5°C et supérieure à +30°C. Ne pas appliquer sur des supports non cohérents et ne pas dépasser une épaisseur de 3 mm.

Il ne peut pas recevoir de revêtements avec des matériaux en pierre ou céramiques et des stucs marbrés ; les peintures devront néanmoins être appliquées après le durcissement complet du LG 22 (28 jours).

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'adempimento nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.

LG 22

Spécifications techniques selon la norme UNI EN 998-1	performance
Poids spécifique	850 kg/m ³ déter. en chute libre
Diamètre maximum	< 0,1 mm
Retrait plastique	Abs. dans des cond. thermohygr. stand.
Eau de gâchage	48-50 % environ
Rendement théorique	1-1,3 kg/m ² pour une épaisseur de 1 mm
Épais. maximum d'application	3 mm
Rés. méc. à la flexion à 28 jours	1 N/mm ²
Rés. méc. à la compres. à 28 jours (cat. CS I)	2,5 N/mm ²
Perméabilité à la vapeur d'eau μ	10
Adhérence sur les briques	0,4 N/mm ²
Type de fracture (FP)	B
Absorption d'eau	W0
Réaction au feu	classe A1
Conductibilité thermique λ	0,60 W/mK (valeur figurant dans le tableau)

v. 03/2021

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'idoneità nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.